

ADOR SIL putty 90

Gebrauchsanweisung

Typ: **knetbares 2-Komponenten Silikon, additionsvernetzend (1:1)**

Technische Daten:

Mischungsverhältnis A : B	1 : 1
Verarbeitungsbreite bei 23 °C	1' 15"
Vulkanisationszeit bei 23 °C	3'
Härte Shore A nach 24 Stunden	> 90
Schrumpfung	< 0,01 %
Lagerung	24 Monate im original verschlossenen Behälter

Anwendung: Entnehmen Sie gleiche Mengen der Komponenten A und B mit unterschiedlich gekennzeichneten Dosierlöffeln. Kneten Sie beide Teile ca. 30 Sekunden zusammen gut durch, bis eine einheitliche Einfärbung erreicht ist. Danach kann die Abformung vorgenommen werden.

Wichtiger Hinweis: Um ungewollte Reaktionen (Vulkanisation) zu vermeiden, niemals mit der gleichen Hand oder dem gleichen Dosierlöffel aus beiden Komponenten Material entnehmen! Behälter nach jeder Entnahme wieder sorgfältig verschließen!

Gefährliche Reaktionen: Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

Toxikologie: Keine Befunde.

Vorschriften: Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

Angaben zur Ökologie: Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften, sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

Hinweise: Silikon-Vulkanisate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten.

Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. Ador-Edelmetalle-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie über die Ador-Edelmetalle Hotline (02103 986630) und unsere Mitarbeiter im Außendienst.

ADOR SIL speed 22

Additionsvernetzendes 1 : 1 Silikon, DIN EN ISO 14356, Typ 2 – irreversible Dubliermasse

Technische Daten:

Mischungsverhältnis A (weiß) : B (flieder)	1 : 1
Anrühren unter Vakuum	40 sec
Automatische Dosierung	im Dosiergerät mit Mischdüse*
Verarbeitungsbreite bei 23 °C	ca. 3-4 min
Vulkanisationszeit bei 23 °C	ca. 12 min
Reißfestigkeit	ca. 2,0 MPa
Reißdehnung	ca. 300 %
Weiterreißwiderstand	> 6,5 N/mm
Härte Shore A nach 60 Minuten	22

Anwendung: Ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon speziell für eilige Arbeiten in der Klebeband- und Küvettentechnik entwickelt. ADOR SIL speed 24 ist bereits nach 12 Minuten.

Die zu dublierenden Modelle sollen Raumtemperatur haben und dürfen nicht gewässert werden. Verunreinigungen auf der Oberfläche lassen sich durch das Aufsprühen von Neutralit und sorgfältiges Trockenblasen entfernen. Materialien wie Gips-härter, Fette, Öle und einige Isolate können in Verbindung mit ADOR SIL Fehlreaktionen auslösen (siehe unten Auflistung "Unverträgliche Materialien"). Nach Ausblocken mit lichterhärtenden Materialien sollte die Schmierschicht an der Oberfläche sorgfältig mit Äthanol gereinigt werden. Anschließend wird das Modell mit Dublierklebeband (REF 101707) umwickelt und eine passende Stabilisierungsplatte gewählt. Deren Lochretentionen sollen den Zahnkranz in etwa abdecken und dürfen keinesfalls mit dem Dublierband Kontakt haben. Die Stabilisierungsplatte in der Fixiervorrichtung (REF 101701) befestigen. Das unter Vakuum angerührte ADOR SIL speed 24 wird nun aus ca. 40 cm Höhe in die Modellmitte einlaufen gelassen. Nicht in die Konturen gießen. Wenn der höchste Modellpunkt überflossen ist, Füllvorgang beenden, Modell unter die Fixiervorrichtung stellen, Stabilisierungsplatte einführen und ca. 5 mm über dem Zahnkranz fixieren. Bis zum Ausvulkanisieren soll die Fixiervorrichtung nicht mehr bewegt werden. Bei einer Verarbeitungstemperatur von 23°C, kann das Modell mit Druckluftunterstützung nach 10 min aus der Duplierung genommen werden. Eventuelle Fahnen sind mit der Schere sorgfältig zu entfernen. Niedrige oder höhere Verarbeitungstemperaturen können die Vulkanisationszeit um ca. 2 min verlängern oder verkürzen.

Chemische Charakterisierung: Dimethylpolysiloxan-Füllstoffgemisch, vulkanisiert.

Gefährliche Reaktionen: Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

Vorschriften: Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

Toxikologie: Keine Befunde.

Angaben zur Ökologie: Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

Hinweise: Silikon-Vulkanisate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten. Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. Ador-Edelmetalle-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie über die Ador-Edelmetalle Hotline (02103 986630) und unsere Mitarbeiter im Außendienst.

Materialien, die mit additionsvernetzenden Silikonem Fehlreaktionen auslösen können:

Polyvinylchlorid weich, Polysulfid MIL-S-8516, Mystik® 6207 Klebeband, Mystik® 6215 Klebeband, Scotch® Cellophanstreifen, Scotch® 360 Klebeband, Permaceal® Abdeckband, Pliobond® Kleber, Neopren-Kautschuk, Buna N-Kautschuk, Vitron® A-Kautschuk, Lötflusmittel auf Kolophoniumbasis, Lötflusmittel auf Säurebasis, Desinfektionsmittel, ISOLIT, Cyanid-Kleber, Epoxy amingehärtet, Humiseal® 6215 Klebeband, Vinyl-Elektroisolierband, Latex-Vakuumschläuche, GRS-Kautschuk, Naturgummi, bestimmte Arten von Silikon- und RTV-Kautschuk, SUPER-SEP, Fräsöle, Schwefelverbindungen wie: Thiole, Sulfide, Sulfate, Silfite, Thioharnstoffe, Stickstoffverbindungen wie: Amine, Amide, Imide, Acide. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, eine Probe anzusetzen.

ADOR SIL soft 1 8

Gebrauchsanweisung

Additionsvernetzendes 1 : 1 Silikon, DIN EN ISO 14356, Typ 2 – irreversible Dubliermasse

Technische Daten:

Mischungsverhältnis A (weiß) : B (gelb)	1 : 1
Anrühren unter Vakuum	40 Sekunden
Automatische Dosierung	im Dosiergerät mit Mischdüse*
Verarbeitungsbreite bei 23 °C	ca.5 Minuten
Vulkanisationszeit bei 23 °C	30 - 40 Minuten
Reißfestigkeit	> 1,8 MPa
Reißdehnung	> 220 %
Weiterreißwiderstand	ca. 3,0 N/mm
Härte Shore A nach 60 Minuten	16- 18

Anwendung: Kontursil ist geeignet für alle Küvetten-Dubliersysteme. Die zu dublierenden Modelle sollen Raumtemperatur haben und dürfen nicht gewässert werden. Verunreinigungen auf der Oberfläche lassen sich durch das Aufsprühen von Neutralit und sorgfältiges Trockenblasen entfernen. Materialien wie Gipshärter, Fette, Öle und einige Isolate können in Verbindung mit Kontursil Fehlreaktionen auslösen (siehe unten Auflistung "Unverträgliche Materialien"). Achten Sie bei der Auswahl der Küvettengröße auf eine Mindestumfließung von 5 mm. Nach dem Anmischen unter Vakuum Kontursil im dünnen Strahl einlaufen lassen, bis das Modell komplett bedeckt ist. Danach wird die Stabilisierungs- bzw. Bodenplatte eingesetzt.

Chemische Charakterisierung: Dimethylpolysiloxan-Füllstoffgemisch, vulkanisiert.

Gefährliche Reaktionen: Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

Vorschriften: Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

Toxikologie: Keine Befunde.

Angaben zur Ökologie: Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

Hinweise: Silikon-Vulkanisate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten. Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. Ador-Edelmetalle-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie über die Ador-Edelmetalle Hotline (02103 986630) und unsere Mitarbeiter im Außendienst.

Materialien, die mit additionsvernetzenden Silikonem Fehlreaktionen auslösen können:

Polyvinylchlorid weich, Polysulfid MIL-S-8516, Mystik® 6207 Klebeband, Mystik® 6215 Klebeband, Scotch® Cellophanstreifen, Scotch® 360 Klebeband, Permacel® Abdeckband, Pliobond® Kleber, Neopren-Kautschuk, Buna N-Kautschuk, Vitron® A-Kautschuk, Lötflusmittel auf Kolophoniumbasis, Lötflusmittel auf Säurebasis, Desinfektionsmittel, ISOLIT, Cyanid-Kleber, Epoxy amingehärtet, Humiseal® 6215 Klebeband, Vinyl-Elektroisolierband, Latex-Vakuumschläuche, GRS-Kautschuk, Naturgummi, bestimmte Arten von Silikon- und RTV-Kautschuk, SUPER-SEP, Fräsöle, Schwefelverbindungen wie: Thiole, Sulfide, Sulfate, Sulfite, Thioharnstoffe, Stickstoffverbindungen wie: Amine, Amide, Imide, Acide. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, eine Probe anzusetzen.

ADOR SIL hard 24

Gebrauchsanweisung

Additionsvernetzendes 1 : 1 Silikon, DIN EN ISO 14356, Typ 2 – irreversible Dubliermasse

Technische Daten:

Mischungsverhältnis A (weiß) : B (grün)	1 : 1
Anrühren unter Vakuum	40 sec
Automatische Dosierung	im Dosiergerät mit Mischdüse*
Verarbeitungsbreite bei 23 °C	ca. 5 min
Vulkanisationszeit bei 23 °C	30 - 45 min
Reißfestigkeit	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand	> 6,5 N/mm
Härte Shore A nach 60 Minuten	24

Anwendung: ADOR SIL hard 24 ist geeignet für das küvettenlose Dublieren nach dem Ador-System. Die zu dublierenden Modelle sollen Raumtemperatur haben und dürfen nicht gewässert werden. Verunreinigungen auf der Oberfläche lassen sich durch das Aufsprühen von Neutralit oder Neutrasil und sorgfältiges Trockenblasen entfernen. Materialien wie Gips-härter, Fette, Öle und einige Isolate können in Verbindung mit ADOR SIL Fehlreaktionen auslösen (siehe unten Auflistung "Unverträgliche Materialien"). Nach Ausblocken mit lichthärtenden Materialien sollte die Schmierschicht an der Oberfläche sorgfältig mit Äthanol gereinigt werden.

Anschließend wird das Modell mit Dublierband umwickelt und eine passende Stabilisierungsplatte gewählt. Deren Lochretentionen sollen den Zahnkranz in etwa abdecken und dürfen keinesfalls mit dem Dublierband Kontakt haben. Die Stabilisierungsplatte in der Fixiervorrichtung befestigen. Das unter Vakuum angerührte ADOR SIL grün wird nun aus ca. 40 cm Höhe in die Modellmitte einlaufen gelassen. Nicht in die Konturen gießen. Wenn der höchste Modellpunkt überflossen ist, Füllvorgang beenden, Modell unter die Fixiervorrichtung stellen, Stabilisierungsplatte einführen und ca. 5 mm über dem Zahnkranz fixieren. Bis zum Ausvulkanisieren soll die Fixiervorrichtung nicht mehr bewegt werden. Nach ca. 30 Minuten Modell mit Druckluftunterstützung aus der Dublierung nehmen und eventuelle Fahnen mit der Schere sorgfältig entfernen.

Chemische Charakterisierung: Dimethylpolysiloxan-Füllstoffgemisch, vulkanisiert.

Gefährliche Reaktionen: Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

Vorschriften: Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

Toxikologie: Keine Befunde.

Angaben zur Ökologie: Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

Hinweise: Silikon-Vulkanisate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten. Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. Ador-Edelmetalle-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie über die Ador-Edelmetalle Hotline (02103 986630) und unsere Mitarbeiter im Außendienst.

Materialien, die mit additionsvernetzenden Silikonem Fehlreaktionen auslösen können:

Polyvinylchlorid weich, Polysulfid MIL-S-8516, Mystik® 6207 Klebeband, Mystik® 6215 Klebeband, Scotch® Cellophanstreifen, Scotch® 360 Klebeband, Permacel® Abdeckband, Pliobond® Kleber, Neopren-Kautschuk, Buna N-Kautschuk, Vitron® A-Kautschuk, Lötflusmittel auf Kolophoniumbasis, Lötflusmittel auf Säurebasis, Desinfektionsmittel, ISOLIT, Cyanid-Kleber, Epoxy amingehärtet, Humiseal® 6215 Klebeband, Vinyl-Elektroisolierband, Latex-Vakuumschläuche, GRS-Kautschuk, Naturgummi, bestimmte Arten von Silikon- und RTV-Kautschuk, SUPER-SEP, Fräsöle, Schwefelverbindungen wie: Thiole, Sulfide, Sulfate, Silfite, Thioharnstoffe, Stickstoffverbindungen wie: Amine, Amide, Imide, Acide. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, eine Probe anzusetzen.